

e-news

Noticias y Eventos para
la Industria Avícola de

ChickMaster

Manejo de la Temperatura en Términos de Incubación

(Parte 2) Dr. Carolina Díaz (Especialista Avícola de ChickMaster)

En la primera parte del presente artículo publicado en el mes anterior se enfatizó el manejo de temperatura en la incubadora. Sin embargo, de nada sirve hacer el camino inicial de forma exitosa si se falla al final de la carrera. La temperatura del cajón (nacedora) en el cual se da el nacimiento y secado también tiene una gran importancia e influye directamente en la calidad final del pollito. En este momento del proceso ni el embrión ni el pollo bebe poseen la capacidad de termo regular. Es decir, dependen de la temperatura de su entorno para mantenerse en su punto de confort. Aun así, el cuerpo del pollo posee mecanismos de defensa para enfrentar las temperaturas ambientales inapropiadas.



Figura 1. Pollito con tarsos rojos

Por una parte, si el pollo posee una temperatura corporal baja, merma la pérdida de calor. Se genera disminución en el flujo sanguíneo produciendo vasoconstricción periférica (cutánea y subcutánea) aumentando el aislamiento de superficie mediante las plumas. Adicionalmente, incrementa la producción de calor

mediante tensión muscular, hay aceleración del metabolismo aumentándose el consumo de alimentos y disminuyendo la superficie de intercambio calórico. Se podrá observar agrupamiento de las aves mediante el enrollamiento del cuerpo cubriendo muslos y patas, y colocando el pico bajo el ala.

Por el contrario, si el pollo siente una temperatura corporal aumentada, incrementa la disipación de calor originando vasodilatación cutánea especialmente en patas y cresta,

transfiriendo calor desde los tejidos profundos hacia la superficie y comenzando a jadear. Además, reduce la producción de calor volviendo el metabolismo más lento ya que la actividad de la hormona tiroidea disminuye, las aves se observan en reposo y separadas entre sí.

Para poder controlar el ambiente en el cual se rodean los embriones y los pollos, es necesario no solo hacer ajustes en los puntos fijos de las temperaturas guiándose de mediciones realizadas como la temperatura cloacal (Ideal 104-105°F), sino observar los pollitos y correlacionar. Si al mirar el nacimiento se ven pollitos con pico o

(Continúa en la página 2)



Aviagen se Amplía con Avida Symphony

La Planta de Incubación de Aviagen Turkeys en el estado de Virginia de Oeste en EE.UU. ha completado la segunda fase de la renovación de su planta con más Incubadoras y Nacedoras Avida Symphony. Basado en los resultados que han visto con la primera fase, la gerencia se ha movido rápidamente para agregar más incubadoras de etapa única. Aviagen Turkeys ha podido aprovechar el flujo de aire uniforme y gabinetes sellados para maximizar la producción de pavitos de primera calidad. La incubadora multi-zona con controles Génesis IV da a la planta las herramientas necesarias para maximizar la capacidad de producción y el control para producir pavipollos superiores para sus clientes.

Manejo de la temperatura en términos de incubación

(viene de la página 1)

tarsos rojos (Figura 1), mal sellamiento de ombligos, canastas de nacedora con meconio, jadeo y signos de deshidratación como la vena metatarsiana visible o un adelanto en la hora programada de nacimiento, entonces se debe pensar en sobrecalentamiento en algún punto del proceso.



Figura 2. Pollitos amontonados por frío

Si por el contrario, se observan pollitos amontonados (Figura 2), con las patas frías, picados no nacidos o mojados probablemente hubo puntos fríos a lo largo del proceso de la incubación. Para cualquiera de los dos casos se debe revisar el estado de mantenimiento de la máquina, la homogeneidad del ambiente o realizar ajustes de temperatura. Previamente se debe asegurar que las condiciones sanitarias de las reproductoras sean favorables y que no haya más de 7 días de almacenamiento de los huevos.

En conclusión hay diversos factores exógenos dentro de la planta de incubación. Sin embargo, tanto la incubadora como la nacedora influyen directamente en la calidad del pollito. El objetivo en la incubación es brindarle al embrión que llega de la granja, las mejores condiciones para lograr la vida. Es por esto que hoy en día, se cuenta con herramientas que permite prever, donde se puede monitorear la temperatura en tiempo real y así tomar decisiones en el momento indicado. Se debe tener en cuenta que la temperatura que tiene el embrión depende de varios factores como la línea genética, tamaño del huevo, conductividad de la cáscara, edad de la reproductora, entre otros.

Los embriones y futuros pollitos no pueden controlar su temperatura corporal, pero en nuestras manos está asegurarnos que el ambiente que los mantiene en 21 días les proporcione los mejores recursos para cumplir la carrera del desarrollo embrionario y así llegar juntos y bien conformados a la meta del nacimiento. Las aves que se han mantenido con temperatura confortable durante el proceso, generarán mayor conversión alimenticia y por ende mayor rentabilidad.



Mantenga a su Sistema Maestro o Advisor Actualizado

Para recibir la última actualización del software de sus sistema, por favor mándenos un email a maestro@chickmaster.com y con gusto le asistiremos.

ChickMaster Sistema CC3 Actualizado en Malasia

Hace un par de años, Eng Peng Poultry Farm (Malasia) instaló un Sistema CC3 de ChickMaster. Después de ver los beneficios del CC3 de ChickMaster, Eng Peng decidió actualizar el sistema para monitorear y controlar más cuartos en la misma planta.

El Paquete de Equipos de Ventilación para la Planta de Incubación es una parte integral del sistema CC3 que optimiza el rendimiento del sistema en cada uno de los cuartos y los plenums. Estos elementos se instalan dentro de la planta y se comunican con el sistema de control Zeus CC3 para manejar las condiciones de los cuartos apropiadamente en conjunto con la operación de la unidad CC3 actual. El resultado neto es un pollito de calidad mejor, producido a menor costo.

Felicitamos a Eng Peng en maximizar el uso del sistema ChickMaster CC3 para lograr un "Hatchery in Harmony".



Seminario de Entrenamiento Técnico en Bridgwater, Inglaterra

La instalación y el arranque de los nuevos equipos son partes principales del proceso de manufactura. Los equipos de incubación salen de nuestra fábrica en la forma de muchas partes y ensambles por separado. Todo debe ser armado en la planta de incubación. El equipo de ventilación requiere pruebas antes del arranque para asegurar que esté equilibrado y funcionando según los parámetros del diseño del edificio. Reconocemos la complejidad del proceso y la importancia de entrenamiento continuo para nuestro excelente equipo técnico. Para apoyar este proceso, organizamos un seminario para nuestro grupo técnico que es responsable de las instalaciones nuevas y servicio en las plantas de incubación de Europa, Asia, Africa y el Medio Oriente. Los técnicos de varios países llegaron a nuestra fábrica de Bridgwater, Inglaterra para ver nuestros últimos equipos y las mejores prácticas para el arranque apropiado de los equipos.

Además incluimos sesiones presentadas por nuestros colegas de nuestra fábrica en Medina, Ohio, EE.UU, quienes viajaron a Inglaterra también. Integrantes de nuestros equipos de Inglaterra y EE.UU. pasaron los cuatro días con los técnicos que trabajan directamente con los clientes de ChickMaster para tomar todos los componentes de las máquinas e instalar plantas de incubación. Los eventos como este son un elemento importante del proceso de la Hatchery in Harmony. Invertimos en este proceso regularmente para mejorar este paso crítico e importante en el proceso de lograr operar los equipos en buena función.



El Rincón de Repuestos: Tableros de Ventiladores para Incubadoras Classic

El tablero de ventiladores hecho de madera fue reemplazado hace más de 16 años con el tablero de alta eficiencia hecho de fibra de vidrio, e incluye el ventilador y aspas de Vostermans. Estos tableros, ventiladores y motores, que aumentan el flujo de aire y reducen el consumo de energía, son componentes estándares en la incubadora Classic. Muchos clientes no se dan cuenta que un tablero de ventilador dañado también puede tener un efecto negativo sobre los resultados del nacimiento, pues obstaculiza el aire que debe extenderse por toda la masa de huevos.



La actualización del ventilador Vostermans brinda muchos beneficios y ventajas. También ofrecemos una solución más económica para una actualización a tableros de madera. Chick Master ofrece un tablero de fibra de vidrio exclusivo que puede ser usado con el motor estándar de ½ caballos de fuerza y el aspa usado antes del año 2000. Este tablero está disponible con recortes para los ductos de calefacción, si usted todavía tiene ductos de cobre en las incubadoras. Puede ser provisto como un tablero sólido, sin los recortes (# 600D-03-5005) si la incubadora ya cuenta con la Actualización de Ventilación y el Enfriamiento de Dos Zonas. La ventaja del tablero de fibra de vidrio es que es más fácil limpiarlo, y da mayor bioseguridad. Estos tableros son de rápida instalación y son una buena solución para reemplazar sus tableros corroídos y dañados que reducen la

posibilidad de tener una Hatchery in Harmony. Póngase en contacto con su Gerente de Ventas o Representante Chick Master para obtener más información.



Juegos Completos de Tableros de Fibra de Vidrio de Ventiladores para Incubadoras Classic 540/576 – todos los 6 paneles.

Incubadora con ductos de cobre: **600D-01-5005** (tableros recortados para los ductos)

Incubadora con enfriamiento de 2 zonas y ventilación actualizada: **600D-03-5005** (tableros sin recortes)

ChickMaster Incubator Co. 945 Lafayette Road, Medina, OH 44256 EE.UU.
Tel: +1 (330) 722-5591 Venta de Repuestos: (800) 727-8726 Fax: +1 (330) 723-0233

ChickMaster UK Limited, 1 The Leggar, Bridgwater, Somerset, TA6 4AF, Reino Unido
Tel: +44 (0) 1278 411000 Fax: +44 (0) 1278 451213 sales@chickmaster.com

**Para Soporte Global de
Emergencia:**
+44(0)1278 555111